

MGS-550

Gas Transmitter



MGS-550 GP

- ▶ Współpraca z jednym lub dwoma sensorami
- ▶ Opcjonalny sensor zdalny do monitoringu przestrzeni oddalonych
- ▶ Wyjścia: cyfrowe, analogowe, Modbus
- ▶ Trzy definiowalne przekaźniki w celu zapewnienia bezpieczeństwa
- ▶ Przycisk magnetyczny do beziwazyjnego zarządzania i kalibracji
- ▶ 3 diody sygnalizacyjne i 5-cyfrowy wyświetlacz LED



MGS-550 XP

CIĄGŁY MONITORING GAZÓW

ZOBACZ RÓŻNICE W DETEKCJI GAZÓW

Lata praktyki i wiedzy projektowej z zakresu wykrywania gazów pozwalają MURCO na zaoferowanie nowej serii czujników MGS-550 - elastycznej platformy sprzętowej, którą łatwo dostosować do wielu wymagających zastosowań. Łatwo konfigurowalny kontroler współpracuje z czujnikami elektrochemicznymi, półprzewodnikowymi, katalitycznymi i podczerwieni, co pozwala na wykrywanie szerokiego zakresu gazów toksycznych i czynników chłodniczych w strefach przemysłowych, obiektach handlowych czy instytucjach. Opcje obudów obejmują wersję wykonaną z ABS w klasie IP67 oraz aluminiową wersję anti-wybuchową.

Kontroler MGS-550 można podłączyć do dowolnego systemu monitoringu (poprzez Modbus) lub, wykorzystując trzy dostępne przekaźniki, można użyć kontrolera jako samodzielnej jednostki informacyjnej, bez konieczności stosowania dedykowanej jednostki alarmowej. Elastyczność systemu poznała na podpięcie w dowolnej chwili dodatkowego drugiego czujnika. Oba czujniki mogą pracować tak w systemie nadmiarowym (redundantnym) jak i w sposób całkowicie osobny, specyficzny dla każdego z czujników. Prosty interfejs dla całej serii MGS-550 znacząco zmniejsza ilość szkoleń niezbędnych do obsługi i instalacji.

MGS-550 SPECYFIKACJA TECHNICZNA

TYP	Detektor gazu z sensorem elektrochemicznym, półprzewodnikowym, katalitycznych, podświetleni. Współpraca z jednym lub dwoma sensorami.	
GAZY I ZAKRES	O ₂	30 Vol%
	CO	1,000 ppm
	H ₂ S NH ₃ *	100 ppm
	CO ₂	100 / 1,000 / 5,000 / 10,000 ppm / 100 %LEL
	Refrigerant	5,000 / 10,000 / 20,000 / 30,000 / 40,000 / 50,000 ppm
	s	1,000 / 10,000 ppm
	Combustible Gases	5,000 ppm / 100 %LEL
	H ₂	10,000 ppm
	C ₂ H ₄	2,000 ppm
	VOC	1,000 ppm
	Cl ₂ **	10 ppm
	F ₂ **	1 ppm
	HCl**	10 ppm
	SO ₂	10 ppm
	NO ₂	20 ppm
	HCN	30 ppm
	O ₃ **	1 ppm
POWTARZALNOŚĆ	± 5% of applied gas concentration	
WYŚWIETLACZ	5-cyfrowy, 7-segmentowy LED, diody LED statusów	
WYJŚCIA	Analog	4 to 20 mA, 0 to 5 V, 0 to 10 V, 1 to 5 V, 2 to 10 V
	Digital	Modbus RTU via RS 485
ZASILANIE	19.5 to 28.5 VDC or 24 VAC ± 20%; 3- or 4-wire	
STEROWANIE	Trzy wyjścia przekaźnikowe SPDT, Obc. 2 A @ 30 VDC NO, 0.5 A @ 125 VDC, 0.25 A @ 250 VAC, 30 W, rezystancyjne	
PARAMETRY PRACY	Temperatura	Semiconductor -40 to 130 °F / -40 to +55 °C Electrochemica -5 to 120 °F / -20 to +50 °C* I Infrared -40 to 130 °F / -40 to +55 °C Catalytic Bead -40 to 130 °F / -40 to +55 °C
	Wilgotność	5 to 90 %RH, bez kondensacji
	Ciśnienie	23.6 to 32.5 inch Hg / 800 to 1,100 mbar
OBUDOWA	Standard	ABS IP66 with four M20 x 1.5 cable glands
	Przeciw-wyb.	Aluminum with four M20 x 1.5 hubs
WYMIARY (WxHxD)	Standard	8.3" x 8.9" x 3.4" / 210 x 225 x 85 mm 4.9"
	Przeciw-wyb.	x 7.5" x 3.5" / 125 x 190 x 90 mm
WAGA OKOŁO	GP: 2 lbs / 1 kg; XP: 3.5 lbs / 1.6 kg	
CERTYFIKATY	CE, UL / CSA / IEC EN 61010-1	

Aminiak dostępny w niższej wersji temperaturowej -40 °F / 40 °C (poza 5,000 ppm dla czujnika elektrochem.)

**bez klasy IP66; niedostępne w wersji XP

www.MyBacharach.com

CORPORATE HEADQUARTERS

621 Hunt Valley Circle
New Kensington, PA
15068 USA

POLSKA - Dystrybutor

39-120 Sędziszów Młp. E biuro@jbc.com.pl
Wolica Piaskowa 344e P +48 888-949-649
F +48 177-456-530

IRELAND | EUROPE

114a Georges St E Ask@Murco.ie
Lower Dun Laoghaire, P +353 1 284 6388
Co. Dublin. Ireland F +353 1 284 6389

BACHARACH

The Measurable Difference

SERVING THE INDUSTRY SINCE 1909

©2015, Bacharach, Inc., all rights reserved. All information is subject to verification.
April 2015 - REV. 1

