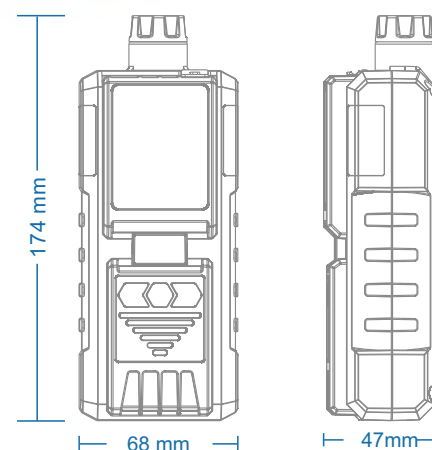


Detektor gazu 5 w 1 z wbudowaną pompą



Parametry techniczne

Pobieranie próbki poprzez:	Pompę
Alarmy:	głosowy, wizualny, wibracja
Temperatura pracy:	-20°C - +50°C
Moc:	Ogniwa Li-Ion 3,7V
Czas ładowania:	4-6 godzin
Wyświetlacz:	kolorowy LCD 2.4"
Czas pracy:	minimum 10h
Certyfikat ATEX:	(Ex) II3G Ex ic IIC T4 Gc



Wymiary: 174x68x47mm

K-600 Detektor gazu 5 w 1 z wbudowaną pompą

Przenośny detektor gazu K-600 5 w 1 z wbudowaną pompą to nowy inteligentny detektor, który wykorzystuje zaawansowany układ scalony ze standardową technologią inteligentnego projektowania poziomów i zastrzeżoną cyfrowo-analogowo-hybrydową technologią komunikacji. Detektor charakteryzuje się doskonałą czułością i powtarzalnością, dzięki czemu jest bardzo łatwy w obsłudze i utrzymaniu. Znakomicie spełnia wymagania zakładów przemysłowych dotyczące bezpieczeństwa o wysokiej niezawodności. Detektor wykonany jest z wysokowytrzymałych materiałów konstrukcyjnych, mieszanki gumy antypoślizgowej, która zapewnia dużą wytrzymałość i dobre wycucie w dłoni. Czujnik jest wodoszczelny, pyłoszczelny i przeciwwybuchowy.

Jest szeroko stosowany w przemyśle naftowym, chemicznym, ochrony środowiska, metalurgii, rafinacji, przesyłach i dystrybucji gazu, medycynie biochemicznej, rolnictwie i innych gałęziach przemysłu.



Sensor przemysłowy



Trzy metody alarmowania



Bateria o dużej pojemności



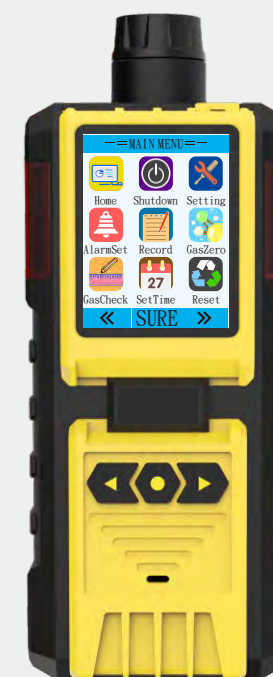
Menu wielojęzyczne



Przejrzysty interface



Przeciwwybuchowy, wodoszczelny, pyłoszczelny,



Dane techniczne

Gaz	Zakres	Jednostka	Odchyłka pom.
EX	0.00–4.00	%	0.01%
H2S	0–100	10 ⁻⁶	1 × 10 ⁻⁶
CO	0–1000	10 ⁻⁶	1 × 10 ⁻⁶
O2	0.0–30.0	%	0.1%
CO2	0.00–5.00	%VOL	0.01%VOL

