

NG10

System detekcji gazów TDLAS

Opis produktu i montaż

Laserowy detektor gazu NG10 z pompą ssącą idealnie sprawdza się do wykrywania wycieków gazu w miejscach, takich jak, zbiorniki wyrównawcze, podziemne rurociągi i studnie zaworowe. Urządzenie cechuje się znakomitym czasem reakcji, wysoką czułością oraz dłuższą żywotność.

Detektor NG10






Wózek ręczny




Motocykl



Cechy produktu

- 
 Optymalizacja urządzenia pozwoliła na korzystanie z urządzenia ponad **10 godzin na jednym naładowaniu**
- 
 Zastosowanie zaawansowanej technologii detekcji laserowej, dało efekt bezkonkurencyjnej dokładności **(0,5ppm) w całym zakresie pomiaru.**
- 
 Wydajna pompa oraz zastosowana technologia pozwoliła na uzyskanie znakomitego czasu reakcji na gaz. W czasie **0,1 sekundy** detektor rozpoznaje gaz a dzięki temu rozwiązaniu, przemieszczając się z urządzeniem jesteście **dokładnie określić położenie wycieku.**

Model:	NG10	Wykrywany gaz:	Metan CH4
Technologia:	TDLAS	Jednostki:	ppm, %LEL, %VOL
Czułość:	0,5ppm	Certyfikat ATEX:	 II 3G Ex ic IIA T3 Gc
Czas reakcji:	0,1 sekundy	Dopuszczalna temperatura	-20 ~ 50 °C
Zakres detekcji:	0-100%VOL	Dopuszczalna wilgotność:	<98%RH, bez kondensacji
Poziom ochrony:	IP66	Wymiary i masa:	208x78x53mm 1kg

