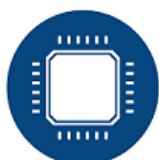




## NG10

### NG10 LASEROWY DETEKTOR TDLAS

Laserowy detektor gazu NG10 z pompą ssącą idealnie sprawdza się do wykrywania wycieków gazu w miejscach, takich jak, zbiorniki wyrównawcze, podziemne rurociągi i studnie zaworowe. Urządzenie cechuje się znakomitym czasem reakcji, wysoką czułością oraz dłuższą żywotnością.



NEW TECH  
HOLDING



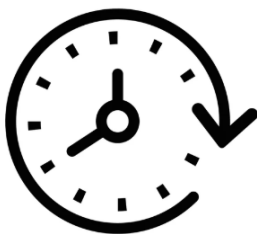
## PRECYZJA

Zastosowanie zaawansowanej technologii detekcji laserowej (TDLAS), dało efekt bezkonkurencyjnej dokładności (0,5ppm) w całym zakresie pomiaru.



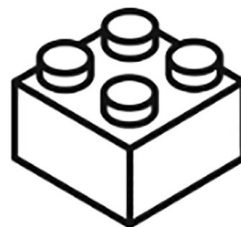
## ŻYWOTNOŚĆ

Duża pojemność baterii oraz optymalizacja oprogramowania pozwoliły uzyskać ponad 10 godzinne działanie na jednym naładowaniu



## CZAS REAKCJI

Wydajna pompa oraz zastosowana technologia TDLAS pozwoliła na uzyskanie znakomitego czasu reakcji na gaz (0.1s)



## MODULARNOŚĆ

Detektor dzięki swoim niewielkim rozmiarom i masie, jest łatwo montowany do każdego rodzaju pojazdów osobowych, motocyklowych ale także pozostaje komfortowy do poruszania się z nim pieszo.

## TECHNOLOGIA TDLAS

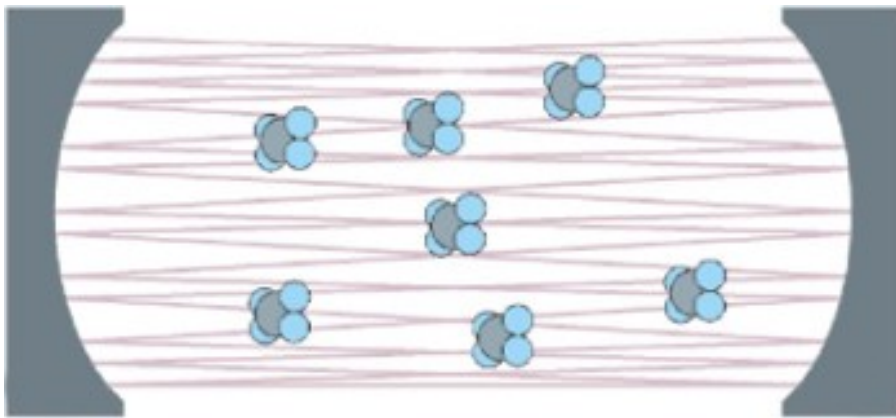
„Cząsteczki metanu absorbują światło o określonych długościach fal”

- Zasada molekularnej spektroskopii absorpcyjnej

„Istnieje liniowa zależność pomiędzy stężeniem a absorbancją roztworu, co umożliwia obliczenie stężenia roztworu poprzez pomiar jego absorbancji.”

- Prawo Lamberta-Beera

Zgodnie z powyższymi prawami fizyki, przez gaz można przepuścić wiązkę o określonej długości fali, a w zależności od tego, jak osłabiona jest wiązka, można zmierzyć stężenie metanu w przepuszczanej masie powietrza.

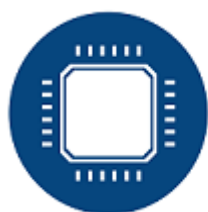


Użycie wielo-odbiciowej komory detekcyjnej, umożliwiającej wielokrotne przejście lasera przez mierzony gaz, znacznie zwiększyło dokładność pomiaru.

## MOŻLIWOŚCI MONTAŻU



<b>Model:</b>	NG10	<b>Wykrywany gaz:</b>	Metan CH <sub>4</sub>
<b>Technologia:</b>	TDLAS	<b>Jednostki:</b>	ppm, %LEL, %Vol
<b>Czułość:</b>	0,5ppm	<b>Certyfikat ATEX:</b>	II 3G Ex ic IIA T3 Gc
<b>Czas reakcji:</b>	0,1 sekundy	<b>Dopuszczalna temperatura:</b>	-20°C – 50°C
<b>Zakres detekcji:</b>	0 – 100% Vol	<b>Dopuszczalna wilgotność:</b>	<98%RH, bez kondensacji
<b>Poziom ochrony:</b>	IP66	<b>Wymiary i masa:</b>	208x78x53mm 1 kg



**NEW TECH  
HOLDING**

New Tech Holding sp. z o.o.

[biuro@newtechholding.pl](mailto:biuro@newtechholding.pl)

**+48 535 416 380**